ПРОФЕСИОНАЛНА ГИМНАЗИЯ ПО ИКОНОМИКА И ТЕХНИКА
„РАЧО СТОЯНОВ“ ГРАД ДРЯНОВО

СЪГЛАСУВАЛ:
.....
Председател на Обществения съвет
/Стефка Пенкова/

УТВЪРДИЛ:
Мария Събева
Директор на ПГИТ „Рачо Стоянов“ – гр. Дряново

*ВХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО РАВНИЩЕ - **завършено основно образование***
*СРОК НА ОБУЧЕНИ - **5 години***
*ФОРМА НА ОБУЧЕНИЕ - **обучение чрез работа (дуална система на обучение)***
*ОРГАНИЗАЦИОННА ФОРМА - **клас***
*ИЗХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО РАВНИЩЕ - **завършен XII клас***
НИВО ПО НАЦИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИОННА РАМКА (НКР) – 4
*РАМКОВА ПРОГРАМА В - **ВАРИАНТ В13***

У Ч И Л И Щ Е Н У Ч Е Б Е Н П Л А Н

Училищният учебен план е разработен на основание на Типов учебен план по специалност: код 5210105 МАШИНИ И СИСТЕМИ С ЦПУ, професия: код 521010 МАШИНЕН ТЕХНИК, професионално направление :код 521 Машиностроене, металообработване и металургия, утвърден от министъра на образованието и науката със заповед № РД09-4596/31.08.2017г.

ЗА ПРОФЕСИОНАЛНО ОБРАЗОВАНИЕ
С ПРИДОБИВАНЕ НА ТРЕТА СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ С РАЗШИРЕНО ИЗУЧАВАНЕ НА ЧУЖД ЕЗИК – ОБУЧЕНИЕ ЧРЕЗ РАБОТА
/ДУАЛНА СИСТЕМА НА ОБУЧЕНИЕ/

По рамкова програма В13 за учебната 2026/2027г.
10а клас

СПЕЦИАЛНОСТ:
код 5210105 „Машини и системи с ЦПУ“

ПРОФЕСИЯ:
код 521010 „Машинен техник“

ПРОФЕСИОНАЛНО НАПРАВЛЕНИЕ:
код 521 „Машиностроене, металообработване и металургия“

Дряново, 2026 година

I. ГРАФИК НА УЧЕБНИЯ ПРОЦЕС

VIII, IX, X, XI и XII клас	**I срок - 18 учебни седмици**
VIII и IX клас	**II срок - 18 учебни седмици**
X клас	**II срок - 20 учебни седмици, от които 2 седмици за производствена практика**
XI клас	**II срок - 22 учебни седмици, от които 4 седмици за практическо обучение в реална работна среда**
XII клас	**II срок – 13 учебни седмици, от които 2 седмици за практическо обучение в реална работна среда**

ВАКАНЦИИ: Съгласно утвърдения от министъра на образованието и науката за конкретната учебна година график.

II. РАЗПРЕДЕЛЕНИЕ НА ПРЕДМЕТИТЕ И ЧАСОВЕТЕ ПО КЛАСОВЕ И ЕТАПИ НА СРЕДНАТА СТЕПЕН

№		I гимназиален етап					II гимназиален етап					ОБЩО
		Класове				Общо	Класове				Общо	
		VIII	IX	X		VIII-X	XI		XII		XI-XII	VIII-XII
	Учебни седмици	**36**	**36**	**36**	**2**		**36**	**4**	**29**	**2**		
	Раздел А – задължителни учебни часове											
I.	*Учебни предмети*											
1.	Български език и литература	144	108	108		**360**	108		87		**195**	**555**
2.	Първи Чужд език – Английски език	432	216	72		**720**						**864**
3.	Втори Чужд език- Немски език		72	72		**144**	72		58		**130**	**274**
4.	Математика	108	108	72		**288**	72		58		**130**	**418**
5.	Информационни технологии	36	36	18		**90**						**90**
6.	История и цивилизации	72	72	126		**270**						**270**
7.	География и икономика	36	36	90		**162**						**162**
8.	Философия	36	36	72		**144**						**144**
9.	Гражданско образование					**0**	36		29		**65**	**65**
10.	Биология и здравно образование	54	36	72		**162**						**162**
11.	Физика и астрономия	54	36	72		**162**						**162**
12.	Химия и опазване на околната среда	36	54	72		**162**						**162**
13.	Физическо възпитание и спорт	72	72	72		**216**						**216**
II.	*Обща професионална подготовка*											
1.	Чужд език по професията – Английски език						72		58		**130**	**130**
2.	Здравословни и безопасни условия на труд		18			**18**						**18**
3.	Предприемачество	36				**36**						**36**
4.	Икономика			36		**36**						**36**
	Общо за раздел А	1116	900	954		**2970**	360		290		**650**	**3620**

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Раздел Б - избираеми учебни часове												
III.	*Отраслова професионална подготовка*											
1.	Материали и заготовки		18	18		**36**						**36**
2.	Техническо чертане		18	18		**36**						**36**
3.	Техническа механика			54		**54**						**54**
4.	Електротехника и електроника						36				**36**	**36**
5.	Приложни програмни продукти						36		18		**54**	**54**
7.	Право	36				**36**						**36**
8.	Бизнескореспонденция		36			**36**						**36**
9.	Технология на сглобяването и ремонта на машините			36		**36**						**36**
10.	*Учебна практика по:*											
10.1.	Шлосерство		36			**36**						**36**
10.2.	Стругарство			36		**36**						**36**
10.3.	Заваряване			36		**36**						**36**
IV.	*Специфична професионална подготовка*											
1.	Машинни елементи и проектиране						36		36		**72**	**72**
2.	Металорежещи машини и инструменти						36				**36**	**36**
3.	Металорежещи машини с ЦПУ						54				**54**	**54**
4.	Технология на машиностроенето						36				**36**	**36**
5.	Основи на програмирането						72				**72**	**72**
6.	Автоматизация на производството								47		**47**	**47**
7.	Проектиране с приложни програмни продукти								22		**22**	**22**
8.	Типови технологични процеси								22		**22**	**22**
9.	*Учебна практика по:*											
9.1.	Измервателна лаборатория						18				**18**	**18**

10.	Производствена практика				64	**64**						**64**
11.	Практическо обучение в реална работна среда						504	140	609	70	**1323**	**1323**
V.	*Разширена професионална подготовка*		**180**	**72**		**252**	**72**				**72**	**324**
1.	*Материали и заготовки*		90			**90**						
2.	*Техническо чертане*		90			**90**						
3.	*Техническа механика*			72		**72**						
4.	*Металорежещи машини и инструменти*						36				**36**	**324**
5.	*Металорежещи машини с ЦПУ*						36				**36**	**36**
VI.	*Разширена подготовка*								**29**		**29**	**29**
1.	*Български език и литература*								29		**29**	**29**
	Общо за раздел Б	**36**	**288**	**270**	**64**	**658**	**900**	**140**	**783**	**70**	**1893**	**2551**
	Общо за раздел А+ раздел Б	**1152**	**1188**	**1224**	**64**	**3628**	**1260**	**140**	**1073**	**70**	**2543**	**6171**
Раздел В – факултативни учебни часове												
VII.	*Допълнителна подготовка*		**54**	**36**		**126**	**36**				**36**	**162**
1.	*Финансова грамотност*			36		**36**	36				**36**	**72**
2.	*Сглобяване и ремонт на съединения*		54			**54**						**54**
3.	*Български език и литература*			36		**36**						**36**
	Общо за раздел А + раздел Б + раздел В	**1152**	**1242**	**1260**	**64**	**3754**	**1296**	**140**	**1073**	**70**	**2579**	**6333**
Часовете са на основание съгласно чл. 92, ал. 1 от ЗПУО, чл. 14, ал.3, т.7 и ал. 5 от Наредба № 4/ 30.11.2015г. за Училищния учебен план												
1.	**Модул за осъществяване на спортни дейности**			36	36	36		**108**						**108**

III. ЗАВЪРШВАНЕ И УДОСТОВЕРЯВАНЕ НА ПРОФЕСИОНАЛНОТО

ОБРАЗОВАНИЕ

3.1. Професионалното образование по този учебен план се придобива след:

- успешно положен държавен зрелостен изпит по учебния предмет български език и литература;
- успешно положен държавен изпит за придобиване на трета степен на професионална квалификация – по теория и практика на професията „Машинен техник“, специалност „Машини и системи с ЦПУ”.

3.2. Завършеното професионално образование се удостоверява с диплома за завършено средно образование и свидетелство за професионална квалификация.

3.3. Учениците, успешно завършили XII клас, които не са се явили или не са положили успешно някой от изпитите по т. 3.1., по свое желание, получават удостоверение за завършен втори гимназиален етап на средно образование.

3.4. Държавният изпит за придобиване на степен на професионална квалификация се провежда в две части - по теория на професията и по практика на професията, по национална изпитна програма, утвърдена от министъра на образованието и науката. Организацията и провеждането на държавния изпит за придобиване на професионална квалификация се определят с наредба на министъра на образованието и науката, а съдържанието им – съгласно държавния образователен стандарт за придобиване на квалификация по професията.

3.5. Придобитата степен на професионална квалификация се удостоверява със свидетелство за професионална квалификация. По свое желание придобилият степен на професионална квалификация може да получи Европейско приложение към свидетелството за професионална квалификация. Формата и съдържанието на документите са определени в Наредба № 8 от 2016 г. за информацията и документите за системата на предучилищното и училищното образование (обн., ДВ, бр. 66 от 23.08.2016 г.).

IV. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

4.1. Учебният план е разработен на основание на Закона за предучилищното и училищното образование, Закона за професионалното образование и обучение, Наредба № 4 от 2015 г. за учебния план, рамкова програма „В" – вариант В13 и Държавния образователен стандарт (ДОС) за придобиване на квалификация по професията „Машинен техник".

4.2. Изучаваният първи чужд език продължава в XI и XII клас като чужд език по професията.

4.3. Практическото обучение в X клас може да се провежда в реална работна среда във фирмите партньори на професионалната гимназия при осигурени условия съгласно Държавния образователен стандарт за придобиване на квалификация по професията.

4.4. Практическото обучение в XI и XII клас в реална работна среда се организира за ученици, навършили 16 години, съгласно Наредба № 1 от 2015 г. за условията и реда за провеждане на обучение чрез работа (дуална система на обучение).

4.5. Практическото обучение в реална работна среда се провежда в предприятието под ръководството на наставник, определен от работодателя и на учител по професионална подготовка.

4.6. Практическото обучение в реална работна среда се провежда по учебни програми, разработени в съответствие с резултатите от ученето, определени в Държавния образователен стандарт за придобиване на квалификация по професия „Машинен техник". Учебните програми се разработват съвместно от учителите и наставниците и се утвърждават от директора на училището след съгласуване с работодателя.

4.7. Практическото обучение в реална работна среда на ученици в XI и XII клас се организира и осъществява през цялата учебна година по график за разпределение на учебното време, в зависимост от възможностите на партньора/партньорите и на професионалната гимназия, но не по-малко от 2 (два) дни в седмицата за XI клас и 3 (три) учебни дни в седмицата за XII клас. Графикът се разработва съвместно от обучаващата институция и работодателя и се утвърждава от работодателя/ите и директора на обучаващата институцията.

4.8. Учебните часове, предоставени за разширена професионална подготовка, се разпределят в училищния учебен план за изучаване на учебни предмети/модули, които развиват и усъвършенстват отделни компетентности от общата, отрасловата и/или специфичната професионална подготовка в съответствие с интересите и индивидуалните възможности на

учениците и с възможностите на училището в съответствие с ДОС за придобиване на квалификация по професията.

4.9. Учебните часове, предоставени за разширена подготовка, се разпределят в училищния учебен план за изучаване на учебни предмети от общообразователната подготовка в зависимост от интересите на учениците и възможностите на училището.

4.10. Производствената практика се провежда по учебна програма и график, утвърдени от директора на училището, в зависимост от конкретните условия и възможностите за организирането й. Учебната програма и графикът се съгласуват с ръководителя на стопанската организация (предприятие), в която се провежда практическото обучение.

4.11. Факултативните учебни часове, предоставени за допълнителна подготовка, може да се използват за изучаване на учебни предмети, модули и/или дейности, които училището може да предложи и отговарящи на интересите на учениците.

4.12 Училищния учебен план е разработен по проект BG05SFPR001-3.009-0009-C01 Хъб за високи постижения в ПОО Габрово – регионална екосистема за качествено професионално образование и обучение, финансиран от Програма „Образование“ 2021 – 2027, съфинансиран от Европейския съюз BG05SFPR001-3.009 - Подкрепа за Центровете за високи постижения в ПОО